


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.Ş. Ankara cad. No:306 Seyhli 34906 TUR 34906 Pendik Istanbul			2 Kennblatt-Nummer: 07772.05 06.11.2015	
		3 Schweißzusatz*: Stabelektrode				
4 Marke*: GeKa OPUS MOB						
7 Typ*: EN ISO 3580-A - E Mo B 42 H5						
11 Durchmesserbereich: 2,5 bis 5,0 mm						
12 Hilfsstoffe: --						
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 1.1				
	S	Gruppe 1.1				
	U	Gruppe 1.1 (0,5 Mo)				
	S	Gruppe 1.1 (0,5 Mo)				
	S	Gruppe 1.2				
	U	Gruppe 1.2				
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)				
	U	Gruppe 2.1				
	U	Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)				
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23 Wanddicke: unbegrenzt						
24 Stromart und Polung: G+						
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 500°C						
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: 550°C						
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -50°C						
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32 Bemerkungen: ---						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen						
A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht		S - spannungsarm gegläht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet		W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom	
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						